

**POTVRDA O TIPNOM ODOBRENJU**  
**TYPE APPROVAL CERTIFICATE**

Br /No 01-008231/015412

Potvrđuje se da je ovaj proizvod, u skladu s Pravilima za klasifikaciju brodova, Dio 1. - Opći propisi, Odjeljak 3. - Tipno odobrenje proizvoda, odobren za ugradnju na brodove i postrojenja pod nadzorom Hrvatskog registra brodova.

*This is to certify that this product on the basis of the Rules for the classification of ships, Part 1 - General requirements, Chapter 3 - Type approval of products, is approved for use on board ships and installations under supervision of the Croatian Register of Shipping.*

**TIP I OPIS PROIZVODA:**

TYPE AND DESCRIPTION OF PRODUCT:

**M 123**

Mat od sjeckanih strukova staklenih vlakana međusobno povezanih praškastim vezivom u težinskim varijantama:

225, 300, 375, 450, 600 i 900 g/m<sup>2</sup>.*Chopped Strand Mat (CSM), E-glass, powder bound with following weight variants:*225, 300, 375, 450, 600 and 900 g/m<sup>2</sup>**PROIZVOĐAČ:**

MANUFACTURER:

**OCV Reinforcements Alcala Spain SL**  
Carretera Madrid-Barcelona km 34.5, Apdo 60  
28800 Alcala de Henares, Madrid  
SPAIN

**PROIZVOD UDOVOLJAVA SLIJEDEĆIM PRAVILIMA/PROPISIMA:**

THE PRODUCT MEETS FOLLOWING RULES/REGULATIONS:

Pravila za klasifikaciju brodova, Dio 24. - Nemetalni materijali

*Rules for the Classification of Ships, Part 24. - Nonmetallic Materials***PODRUČJE PRIMJENE/POSEBNI GRANIČNI UVJETI:**

FIELD OF APPLICATION/SPECIAL OPERATIONAL LIMITS:

Materijal za ojačanje (armiranje) poliesterskih smolnih sistema.

*Material for the reinforcement of polyester resin systems.*

**ODOBRENJE VRIJEDI DO:** 2014-01-17  
APPROVAL IS VALID UNTIL:

**UZ UVJETE NAVEDENE NA POLEDINI**  
SUBJECT TO CONDITION OVERLEAF

**Mjesto i datum:** Split, 2010-01-18  
Place and date:

M.P.  
(Seal)

Goran Begović, dip.ing.

**Odobrenje je valjano ako je ovaj proizvod izveden prema slijedećoj dokumentaciji:**

*The approval is valid if this product is manufactured in accordance with the following documentation:*

Tehnološke uvjete primjene potrebno je odabrati u skladu sa preporukama proizvođača i zahtjevima pravila Hrvatskog registra brodova.

Za svaki pojedini slučaj primjene tehničku dokumentaciju potrebno je dostaviti na odobrenje.

Na zahtjev, o nadzoru i ispitivanju Hrvatski registar brodova izdaje posebnu potvrdu za svaku proizvedenu količinu.

Svako pojedino pakovanje mora imati slijedeće oznake:

- Ime proizvođača;
- Tip i opis proizvoda;
- Broj tipnog odobrenja;
- Broj šarže;
- Datum proizvodnje (mjesec i godina);
- Količinu.

*Technological parameters of the application shall to be chosen according to manufacturer's instructions and to the requirements of the Rules to the Croatian Register of Shipping.*

*For each particular case of application the technical documentation should be submitted for approval.*

*On the request, the Croatian Register of Shipping issues particular certificate on supervision and testing for each manufactured quantity.*

*Each particular package should have following marks:*

- *Manufacturer's name;*
- *Type and description of product;*
- *No. of the Type approval;*
- *No. of batch;*
- *Date of manufacture (month and year);*
- *Quantity.*

Tehničke karakteristike/ *Technical characteristics:*

(Nazivne veličine/ *Nominal values*):

<b>Težina (g/m<sup>2</sup>)</b> Weight	<b>Gubitak žarenjem (%)</b> <i>Loss on ignition</i>	<b>Vlažnost (%)</b> <i>Moisture</i>	<b>Zatezna čvrstoća</b> <i>Tensile strength</i> <b>(daN)</b>	<b>Topivost u</b> <b>stirenu (s)</b> <i>Solubility in</i> <i>styrene</i>
<b>ISO 3374:1990</b>	<b>ISO 1887:1980</b>	<b>ISO 3344:1977</b>	<b>ISO 3342:1987</b>	<b>ISO 2558:1974</b>
225	5,0	≤ 0,2	22	<b>max. 60</b>
300	4,4		25	
375	3,8		28	
400	3,6		30	
600	3,6		35	
900	3,6		45	

**Ovo odobrenje ne isključuje zahtjev za nadzorom tijekom izradbe proizvoda kod proizvođača, u skladu s gore navedenim Pravilima.**

*This approval does not eliminate the need for inspection during manufacturing of the product into manufacturers shop in compliance with a.m. Rules.*

Raščlana

25 . 07 . 02

Zamjenjuje potvrdu

01-004675