



Potvrda br.
Certificate No.

01-013565/019804

POTVRDA O TIPNOM ODOBRENJU TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Potvrđuje se da ovaj proizvod udovoljava Pravilima za klasifikaciju brodova, Dio 1. - Opći propisi, Odjeljak 3. - Tipno odobrenje proizvoda.
This is to certify that this product complies with the Rules for the classification of ships, Part 1 - General requirements, Chapter 3 - Type approval of products.

TIP I OPIS PROIZVODA:
TYPE AND DESCRIPTION OF PRODUCT:

Bazična elektroda
Basic electrode
EVb 50

PROIZVOĐAČ:
MANUFACTURER:

elektrode jesenice d.o.o.
4270 JESENICE, SLOVENIJA
Cesta Železarjev 8



PROIZVOD UDOVOLJAVA SLIJEDEĆIM PRAVILIMA/PROPISIMA:
THE PRODUCT MEETS FOLLOWING RULES/REGULATIONS:

Pravila za klasifikaciju brodova, Dio 26 – Zavarivanje.
Rules for the Classification of Ships, Part 26 – Welding.

DETALJI O PROIZVODU I UVJETIMA CERTIFIKACIJE DANI SU NA POLEĐINI.
FURTHER DETAILS OF THE PRODUCT AND CONDITIONS FOR CERTIFICATION ARE GIVEN OVERLEAF.

ODOBRENJE VRIJEDI DO: 2020-05-30
APPROVAL IS VALID UNTIL:

Mjesto i datum: Split, 2019-07-02
Place and date:

M.P.
(Seal)

Marinko Popović, dipl.ing.

NAPOMENA: Ova potvrda nije valjana ako se proizvod ili način njegove proizvodnje promijenio u odnosu na tipno ispitani proizvod. Proizvođač treba obavijestiti Hrvatski registar brodova o bilo kojoj izmjeni na proizvodu kako bi ishodio valjanu potvrdu.

NOTE: This certificate is not valid for equipment, the design or manufacture of which has been varied or modified from the specimen tested. The manufacturer should notify Croatian Register of Shipping of any modification or changes to the product in order to obtain a valid certificate.

PODROBNJI OPIS PROIZVODA:

DETAILED PRODUCT DESCRIPTION:

- EVb 50** - Debelo opláštena bazična elektroda za zavarivanje nelegiranih i nisko legiranih čelika s rasteznom čvrstoćom do 590 N/mm² i za zavarivanje sitnozrnatih čelika s granicom razvlačenja do 355 N/mm².
- kategorija **4YH10**
- EVb 50** - *Thick coated basic electrode for welding of non alloy and low alloy steels with tensile strength up to 590 N/mm² and for welding of fine grained steels with yield strength up to 355 N/mm².*
- *grade 4YH10*

PODRUČJE PRIMJENE / POSEBNI GRANIČNI UVJETI:

APPLICATION / LIMITATIONS:

Položaj zavarivanja: Svi, izuzev vertikalno prema dolje

Welding position: All, excluding Vertical Down

Struja/polaritet: DC (+)/AC

Current/Polarity: DC (+)/AC

DOKUMENTACIJA ZA TIPNO ODOBRENJE:

TYPE APPROVAL DOCUMENTATION:

Elektrode Jesenice – 2019 izvještaj o zavarivanju/ispitivanju od 2019-06-04.

Elektrode Jesenice – 2019 welding/testing report, dated 2019-06-04.

OZNAČAVANJE PROIZVODA:

MARKING OF PRODUCT:

-

UVJETI ZA CERTIFIKACIJU:

CONDITIONS FOR CERTIFICATION:

-