



Potvrda br.
Certificate No.

01-013568/019804

POTVRDA O TIPNOM ODOBRENJU TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Potvrđuje se da ovaj proizvod udovoljava Pravilima za klasifikaciju brodova, Dio 1. - Opći propisi, Odjeljak 3. - Tipno odobrenje proizvoda.
This is to certify that this product complies with the Rules for the classification of ships, Part 1 - General requirements, Chapter 3 - Type approval of products.

TIP I OPIS PROIZVODA:
TYPE AND DESCRIPTION OF PRODUCT:

Austenitno-feritna rutilna elektroda
Austenitic-ferritic rutile electrode
INOX R 25/14/3 NC

PROIZVOĐAČ:
MANUFACTURER:

elektrode jesenice d.o.o.

4270 JESENICE, SLOVENIJA
Cesta Železarjev 8



PROIZVOD UDOVOLJAVA SLJEDEĆIM PRAVILIMA/PROPISIMA:
THE PRODUCT MEETS FOLLOWING RULES/REGULATIONS:

Pravila za klasifikaciju brodova, Dio 26 – Zavarivanje.
Rules for the Classification of Ships, Part 26 – Welding.

DETALJI O PROIZVODU I UVJETIMA CERTIFIKACIJE DANI SU NA POLEĐINI.
FURTHER DETAILS OF THE PRODUCT AND CONDITIONS FOR CERTIFICATION ARE GIVEN OVERLEAF.

ODOBRENJE VRIJEDI DO: 2020-05-30
APPROVAL IS VALID UNTIL:

Mjesto i datum: Split, 2019-07-02
Place and date:

M.P.
(Seal)

Marinko Popović, dipl.ing.

NAPOMENA: Ova potvrda nije valjana ako se proizvod ili način njegove proizvodnje promijenio u odnosu na tipno ispitani proizvod. Proizvođač treba obavijestiti Hrvatski registar brodova o bilo kojoj izmjeni na proizvodu kako bi ishodio valjanu potvrdu.

NOTE: This certificate is not valid for equipment, the design or manufacture of which has been varied or modified from the specimen tested. The manufacturer should notify Croatian Register of Shipping of any modification or changes to the product in order to obtain a valid certificate.

PODROBNJI OPIS PROIZVODA:

DETAILED PRODUCT DESCRIPTION:

INOX R 25/14/3 NC - Austenitno-feritna rutilna elektroda za zavarivanje nehrđajućih Cr-Ni čelika i platanje rubova šava nelegiranih čelika.
- specijalna kategorija

INOX R 25/14/3 NC - *Austenitic-ferritic rutile electrode for welding of stainless Cr-Ni steels, and cladding of welding seams of non alloy steels.*
- *special grade*

PODRUČJE PRIMJENE / POSEBNI GRANIČNI UVJETI:

APPLICATION / LIMITATIONS:

Položaj zavarivanja: Položeno

Welding position: Flat

Struja/polaritet: DC (+)

Current/Polarity: DC (+)

Promjer: Ø4,0 mm

Diameter: Ø4,0 mm

DOKUMENTACIJA ZA TIPNO ODOBRENJE:

TYPE APPROVAL DOCUMENTATION:

Elektrode Jesenice – 2019 izvještaj o zavarivanju/ispitivanju od 2019-06-04.

Elektrode Jesenice – 2019 welding/testing report, dated 2019-06-04.

OZNAČAVANJE PROIZVODA:

MARKING OF PRODUCT:

-

UVJETI ZA CERTIFIKACIJU:

CONDITIONS FOR CERTIFICATION:

-