



Potvrda br.
Certificate No.

01-013569/019804

POTVRDA O TIPNOM ODOBRENJU TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Potvrđuje se da ovaj proizvod udovoljava Pravilima za klasifikaciju brodova, Dio 1. - Opći propisi, Odjeljak 3. - Tipno odobrenje proizvoda.
This is to certify that this product complies with the Rules for the classification of ships, Part 1 - General requirements, Chapter 3 - Type approval of products.

TIP I OPIS PROIZVODA:

TYPE AND DESCRIPTION OF PRODUCT:

Žica za TIG zavarivanje u kombinaciji sa zaštitnim plinom
Wire for GTAW welding/Gas combination
TIG Mo / I1

PROIZVOĐAČ:

MANUFACTURER:

elektrode jesenice d.o.o.

4270 JESENICE, SLOVENIJA
Cesta Železarjev 8



PROIZVOD UDOVOLJAVA SLIJEDEĆIM PRAVILIMA/PROPISIMA:

THE PRODUCT MEETS FOLLOWING RULES/REGULATIONS:

Pravila za klasifikaciju brodova, Dio 26 – Zavarivanje.

Rules for the Classification of Ships, Part 26 – Welding.

DETALJI O PROIZVODU I UVJETIMA CERTIFIKACIJE DANI SU NA POLEĐINI.

FURTHER DETAILS OF THE PRODUCT AND CONDITIONS FOR CERTIFICATION ARE GIVEN OVERLEAF.

ODOBRENJE VRIJEDI DO:

2020-05-30

APPROVAL IS VALID UNTIL:

Mjesto i datum: Split, 2019-07-02

Place and date:

M.P.

(Seal)

Marinko Popović, dipl.ing.

NAPOMENA: Ova potvrda nije valjana ako se proizvod ili način njegove proizvodnje promijenio u odnosu na tipno ispitani proizvod. Proizvođač treba obavijestiti Hrvatski registar brodova o bilo kojoj izmjeni na proizvodu kako bi ishodio valjanu potvrdu.

NOTE: This certificate is not valid for equipment, the design or manufacture of which has been varied or modified from the specimen tested. The manufacturer should notify Croatian Register of Shipping of any modification or changes to the product in order to obtain a valid certificate.

PODROBNJI OPIS PROIZVODA:

DETAILED PRODUCT DESCRIPTION:

- TIG Mo / II** - Žica legirana s Mo za TIG zavarivanje u zaštitnom plinu Ar, za zavarivanje nelegiranih i nisko legiranih čelika rastezne čvrstoće do 590 N/mm².
- kategorija 3Y
- TIG Mo / II** - *Wire alloyed with Mo for GTAW welding in shielding gas Ar, for welding of unalloyed and low-alloyed steels with tensile strength up to 590 N/mm².*
- *grade 3Y*

PODRUČJE PRIMJENE / POSEBNI GRANIČNI UVJETI:

APPLICATION / LIMITATIONS:

Položaj zavarivanja: Svi

Welding position: All

Struja/polaritet: DC (-)

Current/Polarity: DC (-)

DOKUMENTACIJA ZA TIPNO ODOBRENJE:

TYPE APPROVAL DOCUMENTATION:

Elektrode Jesenice – 2019 izvještaj o zavarivanju/ispitivanju od 2019-06-04.

Elektrode Jesenice – 2019 welding/testing report, dated 2019-06-04.

OZNAČAVANJE PROIZVODA:

MARKING OF PRODUCT:

-

UVJETI ZA CERTIFIKACIJU:

CONDITIONS FOR CERTIFICATION:

-